

ATLAS



CONCENTRAZIONE DEGLI INQUINANTI IN USCITA

| QUALITA' DELL'EFFLUENTE | | |
|-------------------------|---|--------------|
| Parametro | Efficienza di rimozione degli inquinanti* | Valore medio |
| COD | 88,1% | 35,0 mg/l |
| BOD ₅ | 97,2% | 10,0 mg/l |
| Ntot | 61,7% | 15,0 mg/l |
| N-NH ₄ | 96,7% | 2,0 mg/l |

*valori dai test effettuati presso PIA Aachen

DIMENSIONI DELL'IMPIANTO

| Modello | Abitanti equivalenti serviti | D Diametro del serbatoio [cm] | H Altezza del serbatoio [cm] | Inlet Altezza foro ingresso [cm] | Outlet Altezza foro uscita [cm] | Diametro fori ingresso/uscita [mm] | Peso [kg] |
|---------|------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| AT 6 | 4 | 140 | 180 | 130 | 115 | 125/125 | 110 |
| AT 8 | 6 | 140 | 220 | 170 | 150 | 125/125 | 135 |
| AT 10 | 8 | 175 | 200 | 150 | 125 | 125/125 | 195 |
| AT12 | 10 | 175 | 220 | 170 | 150 | 125/125 | 220 |

dichiarazione di prestazione CE



EN 12566-3

dorabaltea soc.coop.
Via Martiri di Civitella, 3
52100 Arezzo (AR)
tel +39 0575 1822971
fax +39 0575 1822972
email: info@dorabaltea.com
www.dorabaltea.com



WATER IS LIFE

dora
baltea

WATER IS LIFE



ATLAS

DEPURAZIONE BIOLOGICA DELLE ACQUE REFLUE
CON SISTEMA MONOBLOCCO PER UTENZE PICCOLE

ATLAS

DEPURAZIONE BIOLOGICA DELLE ACQUE REFLUE
CON SISTEMA MONOBLOCCO PER UTENZE PICCOLE

TECNOLOGIA EFFICIENTE E BREVETTATA

ATLAS utilizza la tecnologia brevettata con flusso verticale a labirinto (Vertical Flow Labyrinth - VFL), un sistema sviluppato nel mercato Europeo negli ultimi 15 anni e che oggi, grazie alle 5.000 installazioni all'anno, garantisce un livello di efficienza ed affidabilità straordinario. L'eccellente efficienza di rimozione degli inquinanti è garantita dagli eccezionali esiti dei test specifici svolti presso la PIA di Aachen, il più importante ente notificato europeo, che lo rendono perfettamente rispondente alle norme armonizzate comunitarie di settore e perciò marcato EN 12566-3. ATLAS è ampiamente in linea con le indicazioni del D.lgs.152/06 e dei regolamenti regionali.

FACILE INSTALLAZIONE

Mettere in opera ATLAS è semplicissimo: viene spedito direttamente in sito pronto all'installazione ed i processi biologici implicati nel suo funzionamento sono auto-attivanti e non serve aggiungere reagenti chimici o biologici. La brevettata tecnologia con flusso verticale a labirinto conosciuta a livello internazionale con il nome di Vertical Flow Labyrinth - VFL, permette l'alternarsi di condizioni anaerobiche ed aerobiche e consente di raggiungere le più elevate prestazioni con il più ridotto ingombro in pianta. I lavori di scavo utili alla messa in opera sono ridotti al minimo e di conseguenza anche i costi d'installazione.

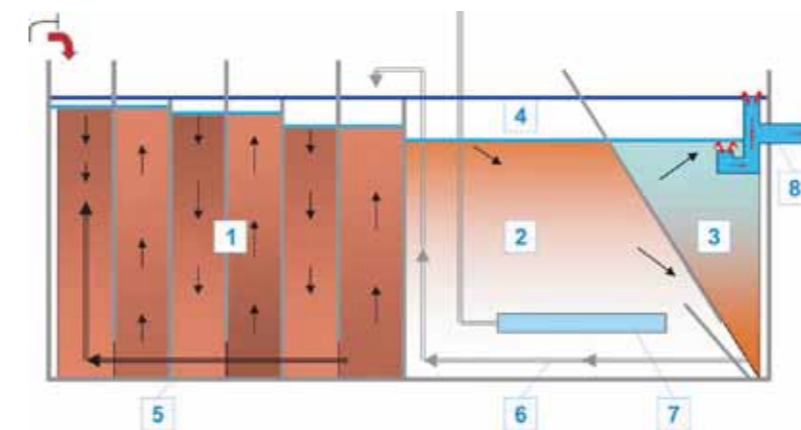


TUTTI I TRATTAMENTI ALL'INTERNO DELLO STESSO SERBATOIO

FASI DEL PROCESSO

1 • camera non aerata con labirinto a flusso verticale: il refluo grezzo entra nella prima camera dove avviene la sedimentazione dei materiali grossolani e la prima degradazione dell'azoto (denitrificazione) e del fosforo.
2 • camera aerata: successivamente il liquame pre-trattato viene immesso per gravità (senza utilizzo di pompe) in ambiente aerobico ove avviene la depurazione per via biologica delle sostanze organiche e dell'azoto (nitrificazione). Il processo funziona tramite il soffiaggio di finissime bolle (7) di ossigeno nella camera, utili all'attivazione del metabolismo dei microrganismi responsabili del processo biologico. Camera aerata e non aerata sono messe in comunicazione anche da una linea di ricircolo interna dei fanghi (5).

3 • camera di chiarificazione finale: l'affinamento dell'effluente avviene con una ulteriore sedimentazione, dove le ultime impurità solide vengono separate dalla fase liquida. L'effluente finale, depurato di solidi ed inquinanti, viene reimesso nell'ambiente. Questa fase è aiutata in caso di picchi di portata da un apposito spazio di ritenzione integrato (4) posto nella camera aerata, il quale funge da limitatore di flusso e permette di portare a termine il processo di sedimentazione in maniera indisturbata. Il ricircolo dei fanghi di supero è assicurato con una opportuna linea fanghi (6) che non utilizza pompe sommerse ma un semplice air-lift, mentre la portata dell'effluente in uscita è controllata con un regolatore di flusso (8).



APPLICAZIONI

- Utente domestiche isolate
- Piccoli centri abitati
- Utente commerciali, piccole attività ricettive
- Unità artigianali

VANTAGGI

- Sistema monoblocco, tutti i trattamenti sono compresi in un unico volume
- Nessuno odore
- Bassissimo livello di rumore
- Bassi costi di installazione
- Bassi costi di manutenzione, nessuna parte interna in movimento soggetta ad usura
- Rari interventi dell'autospurgo per la bassa produzione di fango
- Processi biologici auto-attivanti
- Reattività ai picchi giornalieri

SOSTENIBILITÀ

- Rendimenti di depurazione eccezionali garantiti dai test effettuati in Germania presso PIA Pruefinstitute Aachen
- Certificazione ufficiale CE EN 12566-3
- Bassi costi energetici e bassa emissione di CO₂
- Effluente utilizzabile a scopo irriguo con una semplice integrazione impiantistica

