

# ATLAS



## CONCENTRAZIONE DEGLI INQUINANTI IN USCITA

QUALITA' DELL'EFFLUENTE		
Parametro	Efficienza di rimozione degli inquinanti*	Valore medio
COD	88,1%	35,0 mg/l
BOD <sub>5</sub>	97,2%	10,0 mg/l
Ntot	61,7%	15,0 mg/l
N-NH <sub>4</sub>	96,7%	2,0 mg/l

\*valori dai test effettuati presso PIA Aachen

## DIMENSIONI DELL'IMPIANTO

Modello	Abitanti equivalenti serviti	D Diametro del serbatoio [cm]	H Altezza del serbatoio [cm]	Inlet Altezza foro ingresso [cm]	Outlet Altezza foro uscita [cm]	Diametro fori ingresso/uscita [mm]	Peso [kg]
AT 6	4	140	180	130	115	125/125	110
AT 8	6	140	220	170	150	125/125	135
AT 10	8	175	200	150	125	125/125	195
AT12	10	175	220	170	150	125/125	220

dichiarazione di prestazione CE



EN 12566-3

dorabaltea soc.coop.  
Via Martiri di Civitella, 3  
52100 Arezzo (AR)  
tel +39 0575 1822971  
fax +39 0575 1822972  
email: info@dorabaltea.com  
www.dorabaltea.com



WATER IS LIFE

dora  
baltea

WATER IS LIFE



# ATLAS

DEPURAZIONE BIOLOGICA DELLE ACQUE REFLUE  
CON SISTEMA MONOBLOCCO PER UTENZE PICCOLE

# ATLAS

DEPURAZIONE BIOLOGICA DELLE ACQUE REFLUE  
CON SISTEMA MONOBLOCCO PER UTENZE PICCOLE

## TECNOLOGIA EFFICIENTE E BREVETTATA

ATLAS utilizza la tecnologia brevettata con flusso verticale a labirinto (Vertical Flow Labyrinth - VFL), un sistema sviluppato nel mercato Europeo negli ultimi 15 anni e che oggi, grazie alle 5.000 installazioni all'anno, garantisce un livello di efficienza ed affidabilità straordinario. L'eccellente efficienza di rimozione degli inquinanti è garantita dagli eccezionali esiti dei test specifici svolti presso la PIA di Aachen, il più importante ente notificato europeo, che lo rendono perfettamente rispondente alle norme armonizzate comunitarie di settore e perciò marcato EN 12566-3. ATLAS è ampiamente in linea con le indicazioni del D.lgs.152/06 e dei regolamenti regionali.

## FACILE INSTALLAZIONE

Mettere in opera ATLAS è semplicissimo: viene spedito direttamente in sito pronto all'installazione ed i processi biologici implicati nel suo funzionamento sono auto-attivanti e non serve aggiungere reagenti chimici o biologici. La brevettata tecnologia con flusso verticale a labirinto conosciuta a livello internazionale con il nome di Vertical Flow Labyrinth - VFL, permette l'alternarsi di condizioni anaerobiche ed aerobiche e consente di raggiungere le più elevate prestazioni con il più ridotto ingombro in pianta. I lavori di scavo utili alla messa in opera sono ridotti al minimo e di conseguenza anche i costi d'installazione.

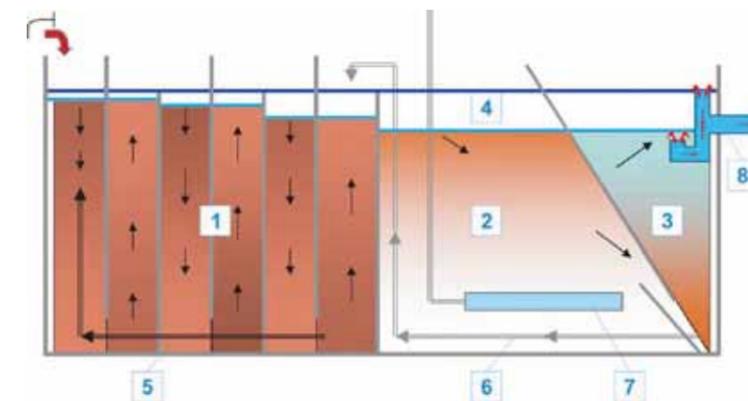


## TUTTI I TRATTAMENTI ALL'INTERNO DELLO STESSO SERBATOIO

### FASI DEL PROCESSO

1 • camera non aerata con labirinto a flusso verticale: il refluo grezzo entra nella prima camera dove avviene la sedimentazione dei materiali grossolani e la prima degradazione dell'azoto (denitrificazione) e del fosforo.  
2 • camera aerata: successivamente il liquame pre-trattato viene immesso per gravità (senza utilizzo di pompe) in ambiente aerobico ove avviene la depurazione per via biologica delle sostanze organiche e dell'azoto (nitrificazione). Il processo funziona tramite il soffiaggio di finissime bolle (7) di ossigeno nella camera, utili all'attivazione del metabolismo dei microrganismi responsabili del processo biologico. Camera aerata e non aerata sono messe in comunicazione anche da una linea di ricircolo interna dei fanghi (5).

3 • camera di chiarificazione finale: l'affinamento dell'effluente avviene con una ulteriore sedimentazione, dove le ultime impurità solide vengono separate dalla fase liquida. L'effluente finale, depurato di solidi ed inquinanti, viene reimesso nell'ambiente. Questa fase è aiutata in caso di picchi di portata da un apposito spazio di ritenzione integrato (4) posto nella camera aerata, il quale funge da limitatore di flusso e permette di portare a termine il processo di sedimentazione in maniera indisturbata. Il ricircolo dei fanghi di supero è assicurato con una opportuna linea fanghi (6) che non utilizza pompe sommerse ma un semplice air-lift, mentre la portata dell'effluente in uscita è controllata con un regolatore di flusso (8).



## APPLICAZIONI

- Utente domestiche isolate
- Piccoli centri abitati
- Utente commerciali, piccole attività ricettive
- Unità artigianali

## VANTAGGI

- Sistema monoblocco, tutti i trattamenti sono compresi in un unico volume
- Nessuno odore
- Bassissimo livello di rumore
- Bassi costi di installazione
- Bassi costi di manutenzione, nessuna parte interna in movimento soggetta ad usura
- Rari interventi dell'autospurgo per la bassa produzione di fango
- Processi biologici auto-attivanti
- Reattività ai picchi giornalieri

## SOSTENIBILITÀ

- Rendimenti di depurazione eccezionali garantiti dai test effettuati in Germania presso PIA Pruefinstitute Aachen
- Certificazione ufficiale CE EN 12566-3
- Bassi costi energetici e bassa emissione di CO<sub>2</sub>
- Effluente utilizzabile a scopo irriguo con una semplice integrazione impiantistica

